

以性能为导向

EnsoLite **EFO**

阿乐斯半开孔材料解决方案,可用于缝隙填充和密 封,可以更好地隔绝空气、灰尘、热和噪音传递。









技术性能参数 - ENSOLITE EF0

简介	EnsoLite EF0是一款由EPDM(三元乙丙橡胶)制成的超软 (对高温压缩永久变形例外)。产品满足多种汽车规范,是	泡沫产品,该产品可连续卷材生产。产品符合ASTM D1 4低温、户外和/或降噪应用的极佳解决方案。	.056 1A0标准的要求
颜色			
ASTM D 1056 等级	1A0*		
ASTM D1056 例外情况	*70°C (158°F) 高温下的 50% 压缩永久变形		
泡孔结构	— 半开孔		
形状			
材质	EPDM(三元乙丙橡胶)		
市场			
测试	测试标准	信息	
认证和技术规格		-	
General Motors	GMW 17408 Class I Type I	Interior & Exterior Applications	
Stellantis (FCA / Chrysler)	MSAY 430 MS.90145 Type 1		
Stellantis (FCA / Chrysler)	MSAY 550 MS.90145 Type 2		
MAHLE	GN AR 06220 [MAHLE GN AR 06346] Par 6	Previously Delphi SD2 207 Par 6.13	
技术性能	指标	标	准/测试方法
物理性能			
密度	4.37 - 6.24 lb/ft³ 70 - 100 kg/m³	AS	STM D1056
机械性能			
压缩永久变形 (室温)	5% max	AS	STM D1056
压缩永久变形 (高温)	80% max	AS	STM D1056
拉伸强度	16 psi min 110 kPa min	AS	STM D412 (Die A)
伸长率	150% min	AS	STM D412 (Die A)
撕裂强度	4.85 lb/in min 0.85 kN/m min	AS	STM D624 (Die C)
压缩强度			
25%压缩强度	0.80 psi max 5.51 kPa max	AS	STM D1056
50%压缩强度	1.20 psi max 8.27 kPa max	AS	STM D1056
50%压缩强度(60s)	0.725 psi max 5.0 kPa max	IS	O 3386-1
25%压缩强度的变化(热老化后) 1	<pre><2 psi (13.8 kPa)</pre>	AS	STM D1056

 $^{^{-1}}$ 如果该材质在老化后仍在小于 2 psi (<13.8 kPa) 的压缩-挠度要求范围内,则即使与原始材质相比变化大于 $^{\pm}$ 20%,也应视为合格。

所有数据和技术信息均基于根据所提及的测试标准确定的特定条件下取得的结果。尽管采取了一切预防措施以确保该等数据和技术信息是最新的,但阿乐斯并不就该等数据和技术信息的准确性。内容或完整性作出任何明示或默示的声明或保证。阿乐斯也不因任何人使用上述数据或技术信息而对其承担任何责任。阿乐斯保留在任何时候撤销、修改或修订本文件的权利。客户有责任核实产品是否适合预期应用场合。客户有责任确保安装的专业性和正确性并符合相关建筑规范。本文件不构成法定要约或合同,也不是任何法定要约或合同的一部分。 您的信任对于阿乐斯而言至关重要。因此,我们希望让您意识自己的权利,并更轻松地了解我们所收集的信息以及收集该信息的原因。如果您希望了解我们如何处理您的数据,请参阅我们的数据保护的策

您的信任对于阿乐斯而言至关重要。因此,我们希望让您意识自己的权利,并更轻松地了解我们所收集的信息以及收集该信息的原因。如果您希望了解我们如何处理您的数据,请参阅我们的数据保护政策。

© Armacell 2025. 保留所有权利。 带有 ® 或 TM 的商标都是阿乐斯集团的商标。

ArmaComp | EnsoLite EF0 (Global) | TDS | 122025 | zs-CN

关于阿乐斯

阿乐斯是柔性闭泡橡塑绝热材料发明者,也是工程发泡材料的知名品牌。阿乐斯开发了创新和安全的绝热,降噪和机械解决方案用于设备绝热,为客户创造可持续的价值。阿乐斯的产品在全球范围对能源效率产生重要影响。阿乐斯在20个国家拥有超过3100名员工和26家工厂,公司经营两大主要业务,即技术绝热材料和工程发泡材料。阿乐斯专注于技术设备使用的绝热材料、满足降噪和轻质应用的高性能发泡材料、再生PET产品、下一代气凝胶绝热毡技术以及被动防火保护系统。

